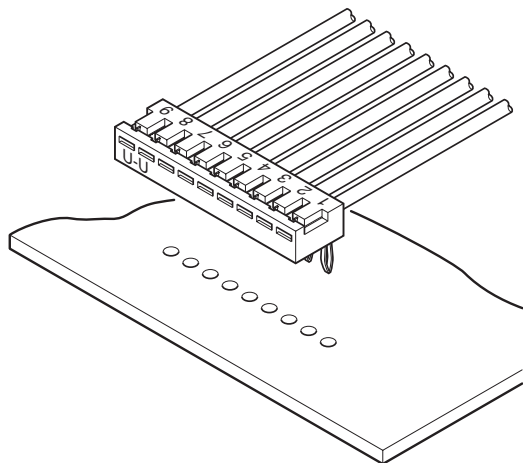


SJN CONNECTOR

2.0mm间距 / 印刷电路板用连接器 / 压着、电路板直接安装型



该产品采用间距为 2.0mm、封装高度为 2.8mm、厚度为 4.9mm 的低背小型设计，是压着、侧装型电路板直接安装型连接器。

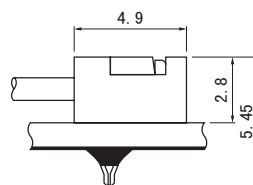
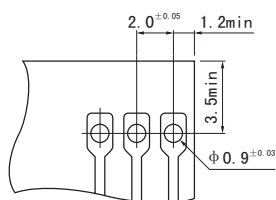
- 快速连接
- 端子组装简单
- 能可靠地安装到电路板上

■登录标准

■:Recognized E 60389

■一般规格

- 额定电流：3A AC/DC（使用 AWG#22 时）
 - 额定电压：250V AC/DC
 - 使用温度范围：-25℃～+85℃（含通电时的温度上升值）
 - 绝缘电阻：1,000MΩ 以上
 - 耐电压：AC 800V/1 分钟
 - 适用电线范围：AWG#28 ～ #22
 - 适合的印刷电路板厚度：1.2mm ～ 1.6mm
- ※ 使用时，请参阅卷首的“端子 / 连接器”使用注意事项。
 ※ 详情请垂询本公司。
 ※ 介绍了符合 RoHS 标准的产品。



注 1) 上图是从焊接侧看到的图。

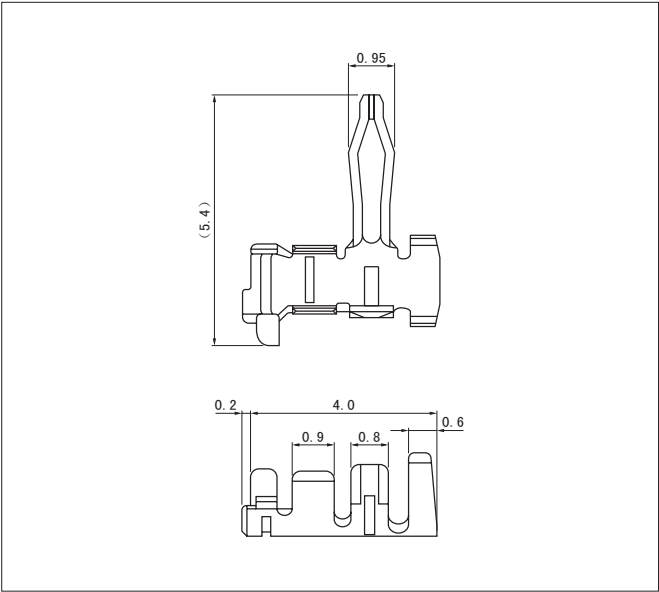
2) 电路板开孔的公差整体为 ±0.05mm，不得层叠。

3) 电路板的开孔尺寸因电路板的类型与开孔方法等而异。

上图尺寸仅为参考值，详情请垂询本公司。

SJN CONNECTOR

端子



型 号	适用电线范围		电线外皮外径 (mm)	数量/ 卷
	mm ²	AWG#		
SJN-001PT-0.9	0.20~0.33	24~22	1.1~1.4	15,000
SJN-002PT-0.9	0.08~0.22	28~24	0.9~1.4	18,000

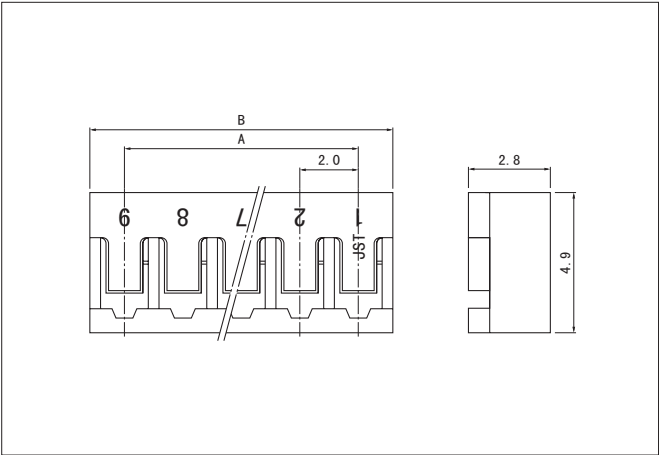
材质、表面处理				
黄铜、镀锡（回流焊处理）				

●符合 RoHS 标准的产品
注）使用屏蔽线、小尺寸电线以及其他特殊规格的电线时，请垂询本公司。

端子	压着机	压着模具		
		压着模具主体	刀刃	压着模具套件
SJN-001PT-0.9	AP-K2N	MKS-L	MK/SJN-001-09	APLMK SJN001-09
		—	—	—
SJN-002PT-0.9		MKS-L	MK/SJN-002-09	APLMK SJN002-09
		—	—	—

注）有关全自动压着机用的压着模具，请垂询本公司。

塑壳



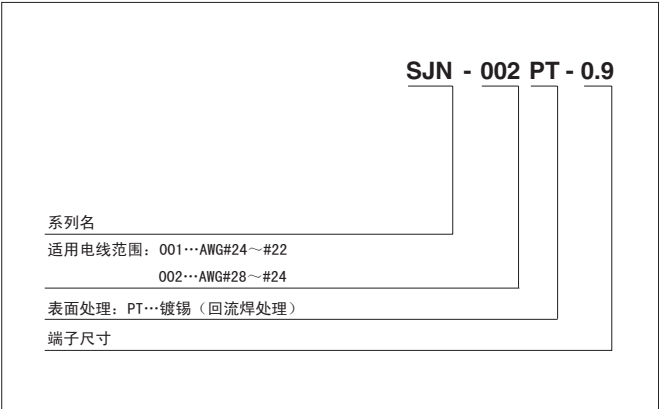
极 数	型 号	尺寸 (mm)		数量/袋
		A	B	
2	02P-SJN	2.0	4.4	2,000
3	03P-SJN	4.0	6.4	1,000
4	04P-SJN	6.0	8.4	1,000
6	06P-SJN	10.0	12.4	1,000
7	07P-SJN	12.0	14.4	1,000
8	08P-SJN	14.0	16.4	1,000
9	09P-SJN	16.0	18.4	1,000
10	10P-SJN	18.0	20.4	1,000

材 质				
尼龙66、UL94V-0，天然色（白色）				

●符合 RoHS 标准的产品

型号标示方法

端子



塑壳

